



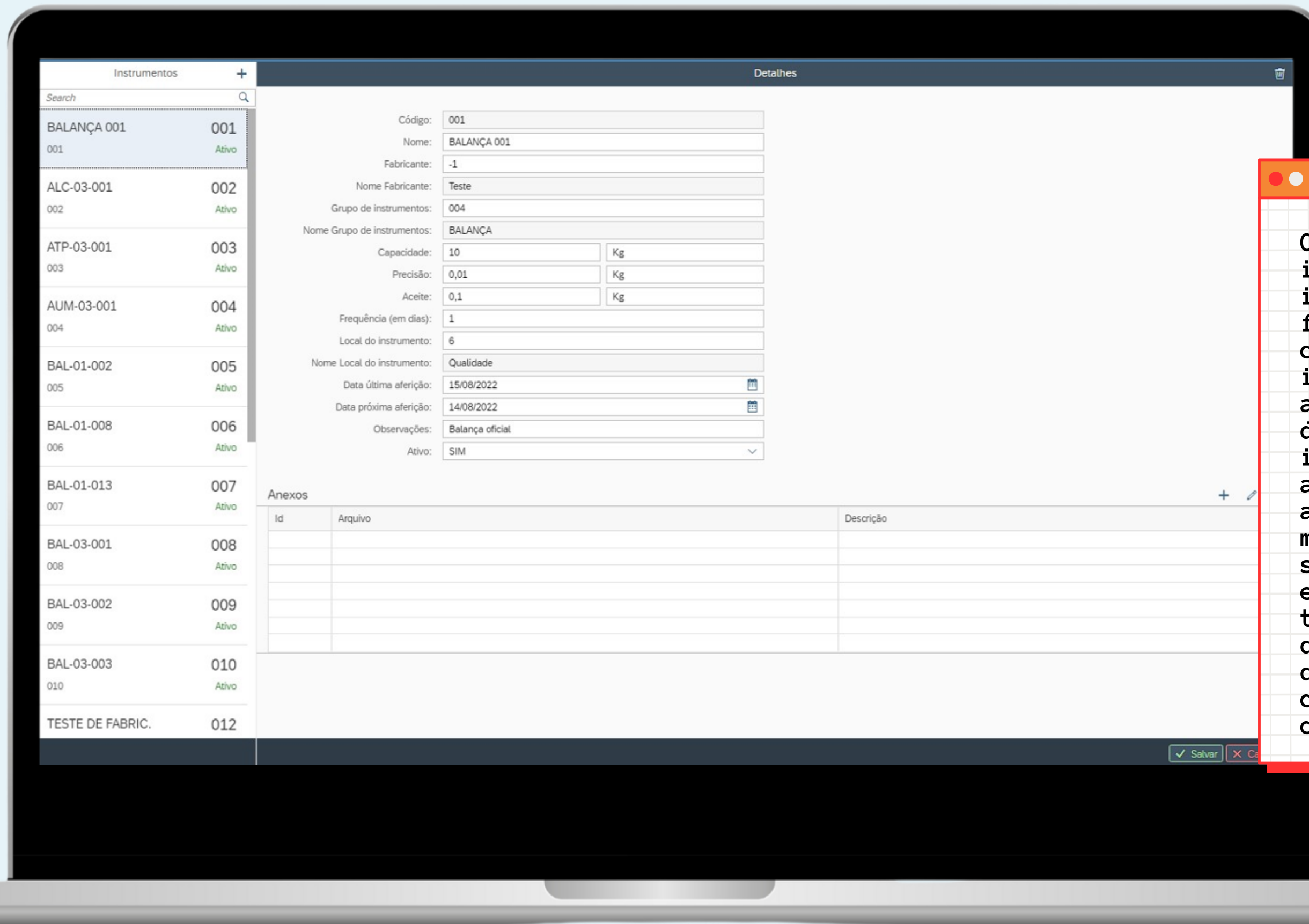
**MÓDULO DE QUALIDADE
DO OPEN MANUFACTURING**



O módulo de qualidade do **OPEN Manufacturing** é totalmente integrado ao SAP Business One apesar de ser acessado em uma camada (FIORI) web através de um navegador de internet, algumas funções podem ser customizadas para atender as particularidades do manual de qualidade de cada empresa.

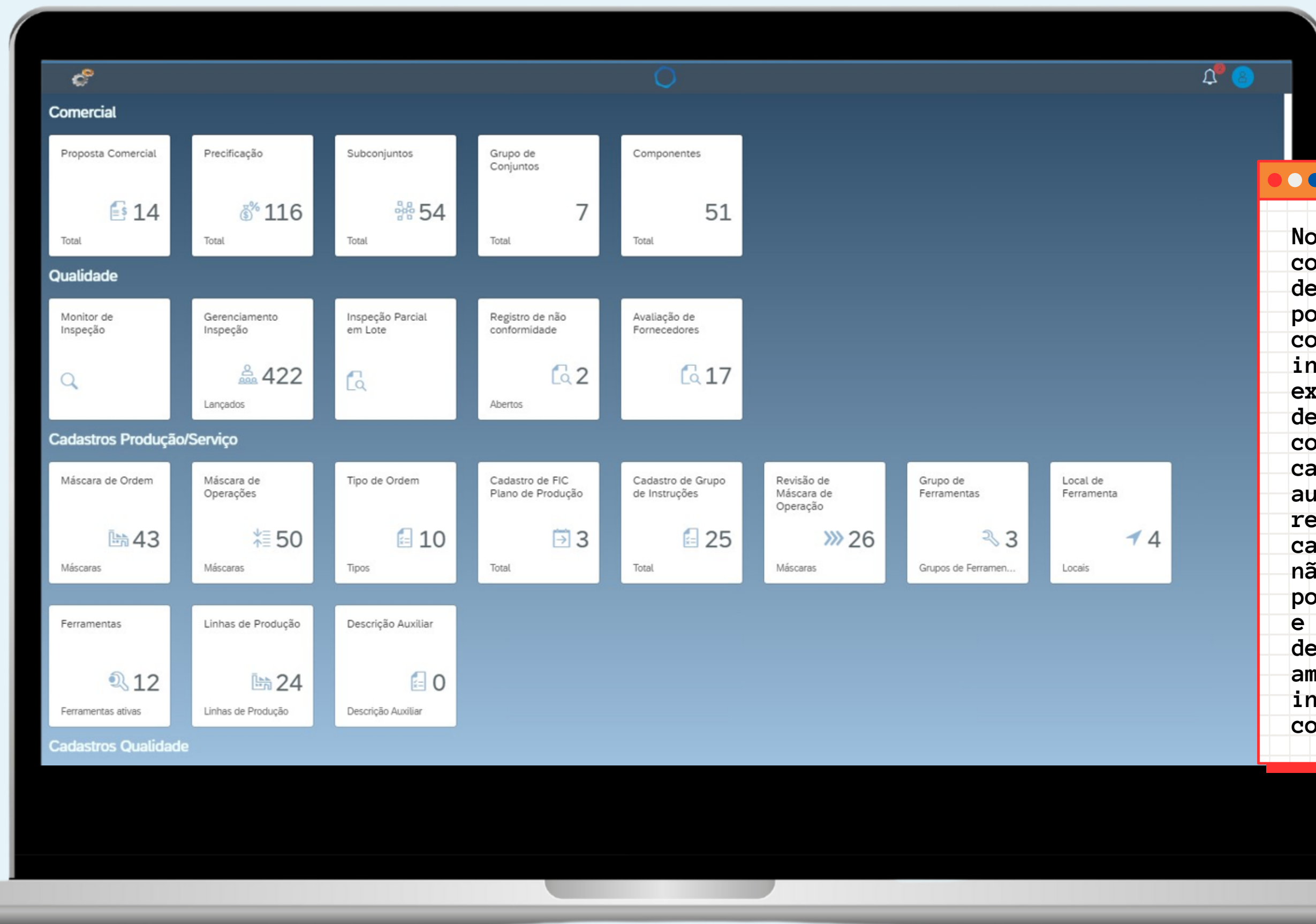
O **módulo** de qualidade do **OPEN Manufacturing** administra o controle da qualidade dos produtos acabados e semiacabados produzidos pela empresa, como também das matérias primas e dos fornecedores (homologação de matéria prima e fornecedor, inspeções totais e parciais de matérias primas). O departamento de qualidade da empresa determina através de seus manuais as amostragens, análises e parâmetros para aprovação lembrando que estamos preparados para atender as mais **diversas** certificações de qualidade existentes como Netscape, ISO9001, FSSC22000, Anvisa, entre outros.



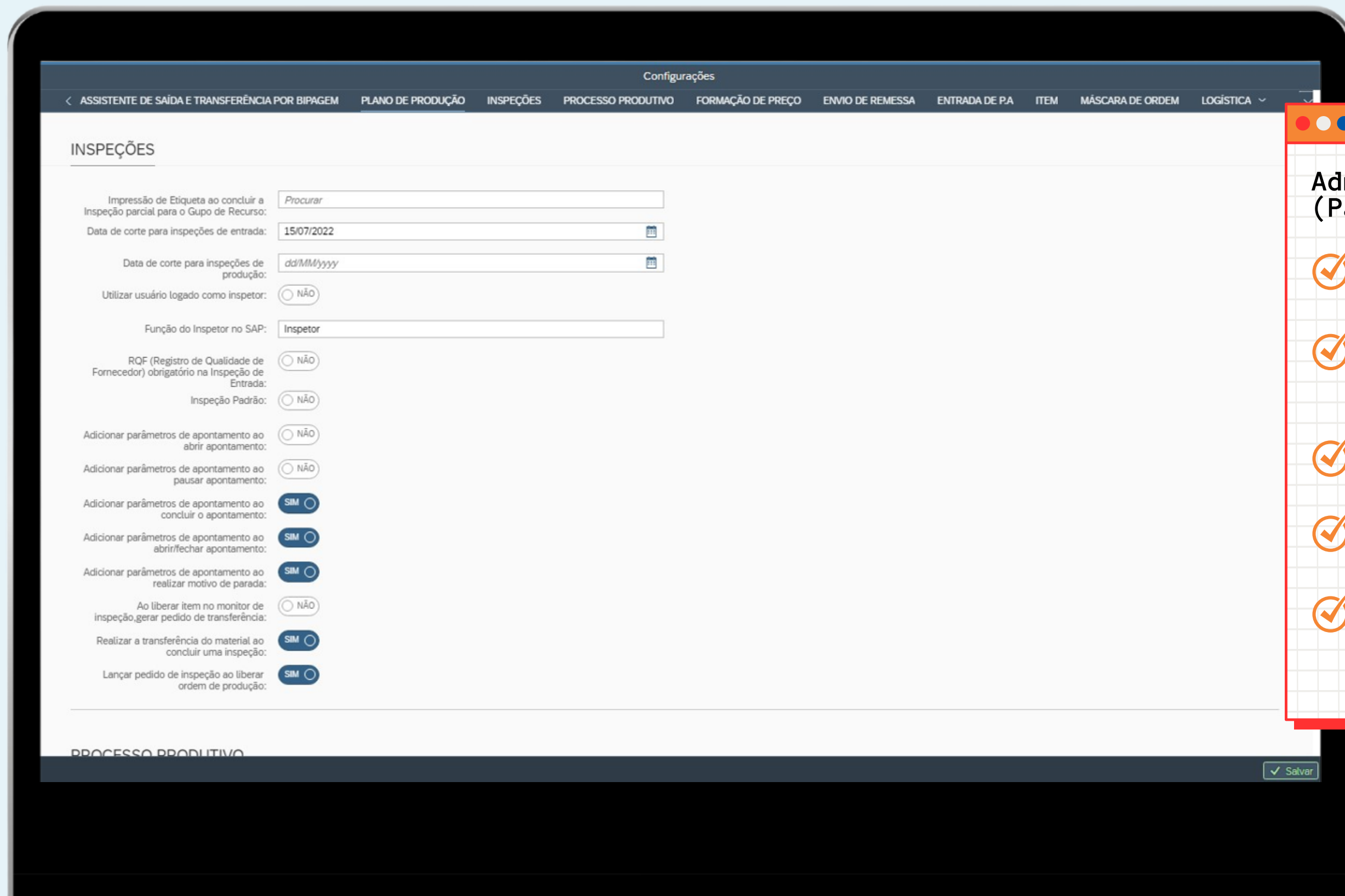


Cadastro de instrumentos de inspeção: é possível fazer o cadastro e controle das aferições incluindo as futuras e anexar os certificados das aferições de cada instrumento, assim caso a empresa tenha uma auditoria consegue mostrar em um único sistema o estado que estão os instrumentos, todas as calibrações que ele já passou e quem foi o fornecedor, com dia, hora e certificado anexos.



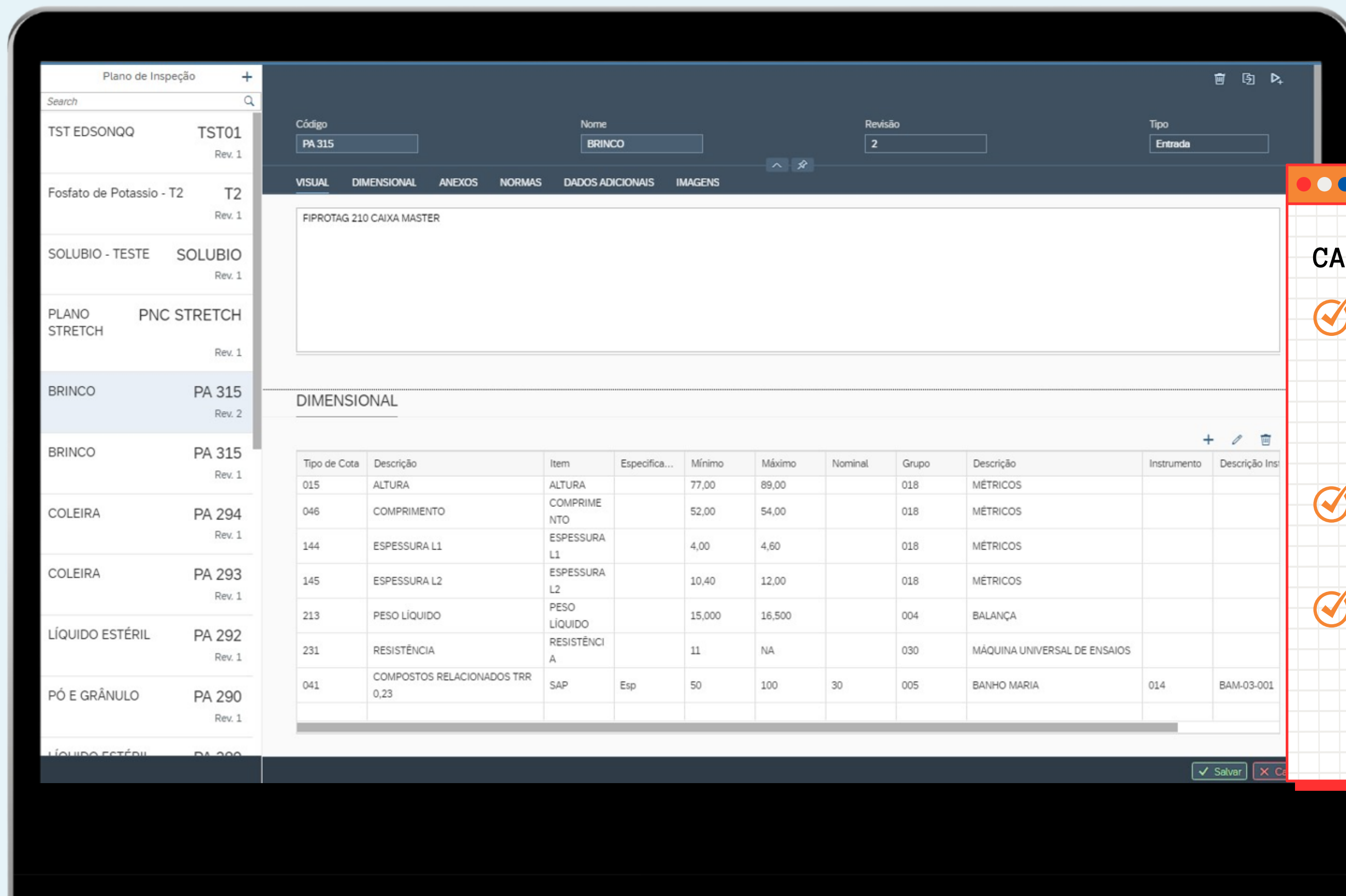


No registro de não conformidade existem dezenas de cadastros que podem ser feitos para poder controlar e gerar indicadores, como por exemplo: disposição e destino; se é preventiva ou corretiva; essa série de cadastros servem para auxiliar nos cadastros e registros das análises, nos cadastros e registros das não conformidades para que possamos gerar indicadores e a impressão de etiquetas de controle, etiquetas de amostragem, laudos de inspeção e certificados de conformidade.



Administração: (Parametrizações)

- Imprimir Etiquetas de Inspeção
- Considerar Recebimento de Mercadorias para Inspeção de Entrada
- Definir Data de Corte de Inspeções
- Definir Função de Inspetor de Qualidade
- Habilitar Avaliação de Matéria Prima e Fornecedores



CADASTROS:

- ✓ Planos de Inspeção (Tela de Cadastro do plano de inspeção com visual, dimensional, anexos, normas, dados adicionais e imagens)
- ✓ Tipos de Planos de Inspeção (Produção ou Entrada)
- ✓ Versão de Planos de Inspeção (A cada alteração do plano de inspeção o sistema mostra no número da revisão daquele plano)



Tipos de Cotas de Inspeção (campo livre para digitar um código e um nome para a cota de inspeção)



The screenshot shows the SAP configuration screen for inspection types. On the left, a list titled 'Tipos de Cota' contains various inspection types and their codes. On the right, the 'Detalhes' (Details) view for the selected type 'Limites de impurezas' (code 4) is shown, with fields for 'Código' and 'Nome'.

Tipos de Cota	Código
Limites de impurezas	4
Oeste	25
Teste 2	
COMPOSTOS RELACIONADOS TRR 0,23	041
Dimensão padrão	2
Teste	1
SALMONELA	71
MOHOS Y LEVADURAS	19
ESTAFÍLICOS COAGULASA POSITIVA	38
pH	58
DIÂMETRO DA ROSCA	066
DIÂMETRO DA PASTILHA	065
Visual	
Medição	002

Detalhes view for 'Limites de impurezas':

Código: 4
Nome: Limites de impurezas

Buttons: Salvar, Cancelar





Grupo de Instrumentos de Inspeção (cadastro de grupo de instrumentos com código, nome, capacidade, unidade de medida, precisão, aceite e frequência em dias)



The screenshot displays a SAP Fiori application interface. On the left, a list titled 'Grupo de Instrumentos' contains various instrument types and their codes. The 'Balanças Digitais' entry with code '2' is selected. On the right, the 'Detalhes' (Details) form for this entry is shown, with the following fields:

Código:	2
Nome:	Balanças Digitais
Capacidade:	1200
Unidade de Medida:	KG
Precisão:	0,1
Aceite:	0,1
Frequência (em dias):	365

At the bottom right of the details form, there are two buttons: 'Salvar' (Save) and 'Cancelar' (Cancel).





Local de instrumento de inspeção (cadastro do local onde o instrumento se encontra)



The screenshot shows the SAP S/4HANA 'Local de Instrumento' (Instrument Location) details screen. On the left, a list of instrument locations is displayed with a search bar and a plus sign. The selected entry is 'Instalação - PC-01' with ID 2. The main area shows the details for this entry, including the code '2' and the name 'Instalação - PC-01'. At the bottom right, there are 'Salvar' (Save) and 'Cancelar' (Cancel) buttons.

Local de Instrumento	ID
teste	1
Instalação - PC-01	2
Laboratorio	
Produção	5
Qualidade	6
Recebimento	7
Laboratório	4
Recebimento	10

Local de Instrumento +

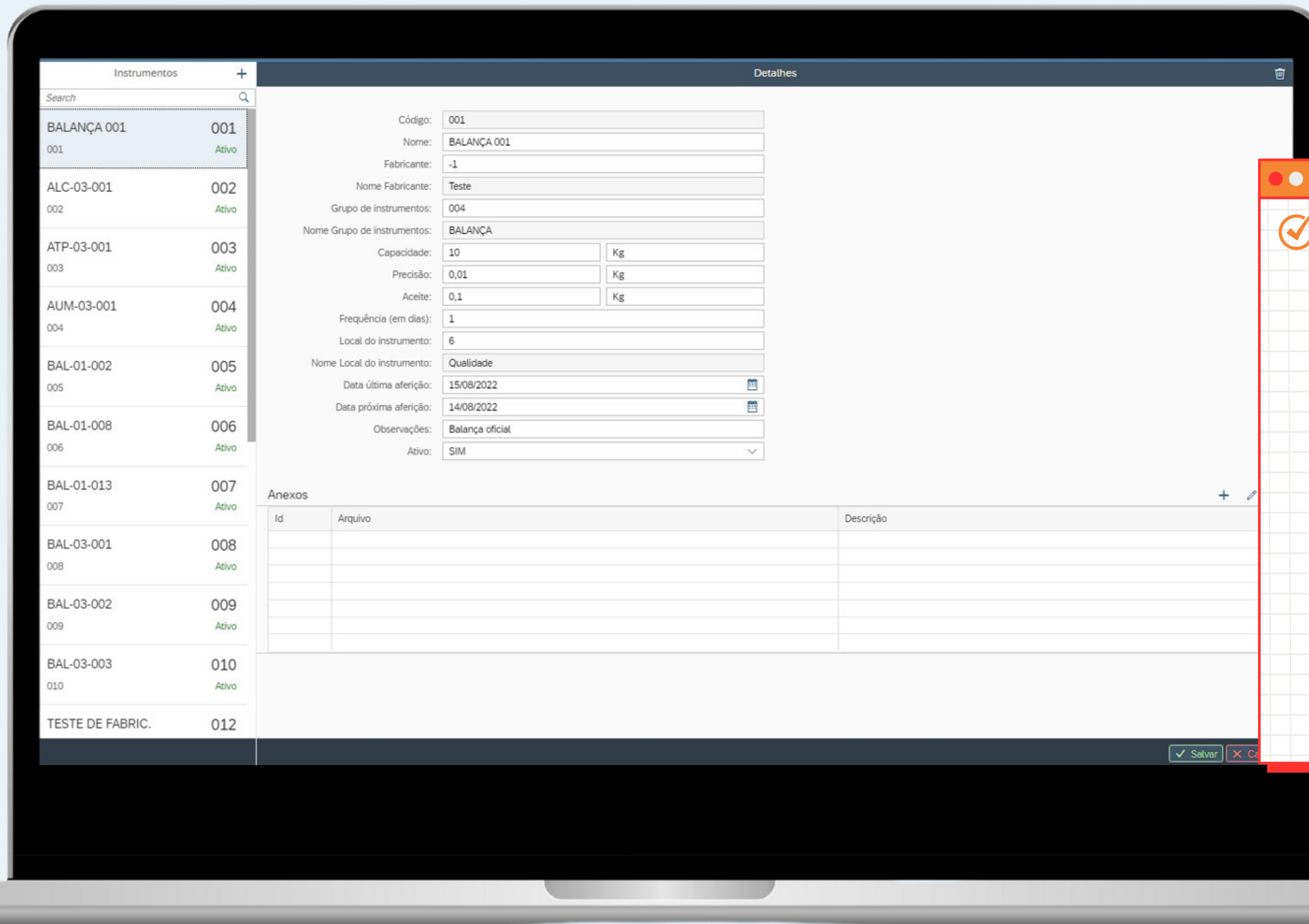
Search

Código: 2

Nome: Instalação - PC-01

Salvar Cancelar

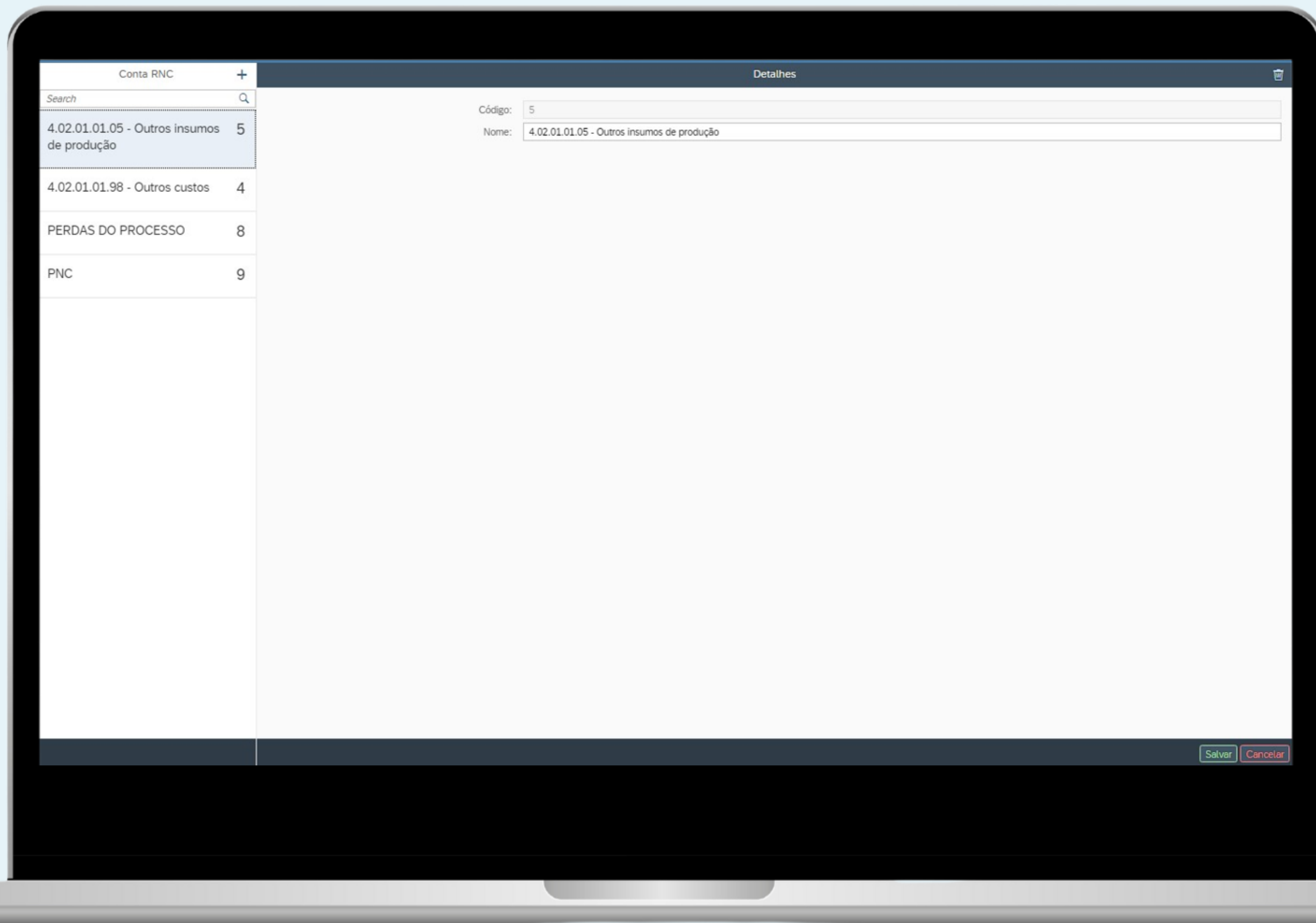




✓ Instrumentos de Inspeção (Cadastro do Código, Nome, Código do Fabricante, Nome do Fabricante, Código do Grupo de instrumentos, Nome Grupo de instrumentos, Capacidade, Unidade de Medida, Precisão, Unidade de Medida, Aceite Unidade de Medida, Frequência (em dias), Código do Local do instrumento, Nome Local do instrumento, Data última aferição, Data próxima aferição, Observações, Ativo e Anexos).



Contas de Registro de Não Conformidade (adiciona um novo tipo de conta de RNC)





Fase de Registro de Não Conformidade (adiciona um novo tipo de Fase do RNC)



The screenshot shows the SAP configuration interface for RNC phases. On the left, a table lists existing phases. On the right, the 'Detalhes' (Details) view for phase 6 is shown, with fields for 'Código' (6) and 'Nome' (Segundo processo produtivo). At the bottom right of the screen are 'Salvar' and 'Cancelar' buttons.

Fase RNC	
Entrada	4
Primeira fase	5
Segundo processo produtivo	6
Entrega	7
Transporte	8
AUDITORIA INTERNA	9
AUDITORIA	10

Detalhes

Código: 6

Nome: Segundo processo produtivo

Salvar Cancelar





Família de Registro de Não Conformidade (adiciona um novo tipo de Família do RNC)



The screenshot shows the SAP Fiori application interface for 'Família de Registro de Não Conformidade'. It features a list view on the left and a details view on the right.

Família RNC	
Search	Q
Agrupamento TST	2
Falha	6
Divergência	7
Perda	8
APARA	9

The details view for 'APARA' shows the following fields:

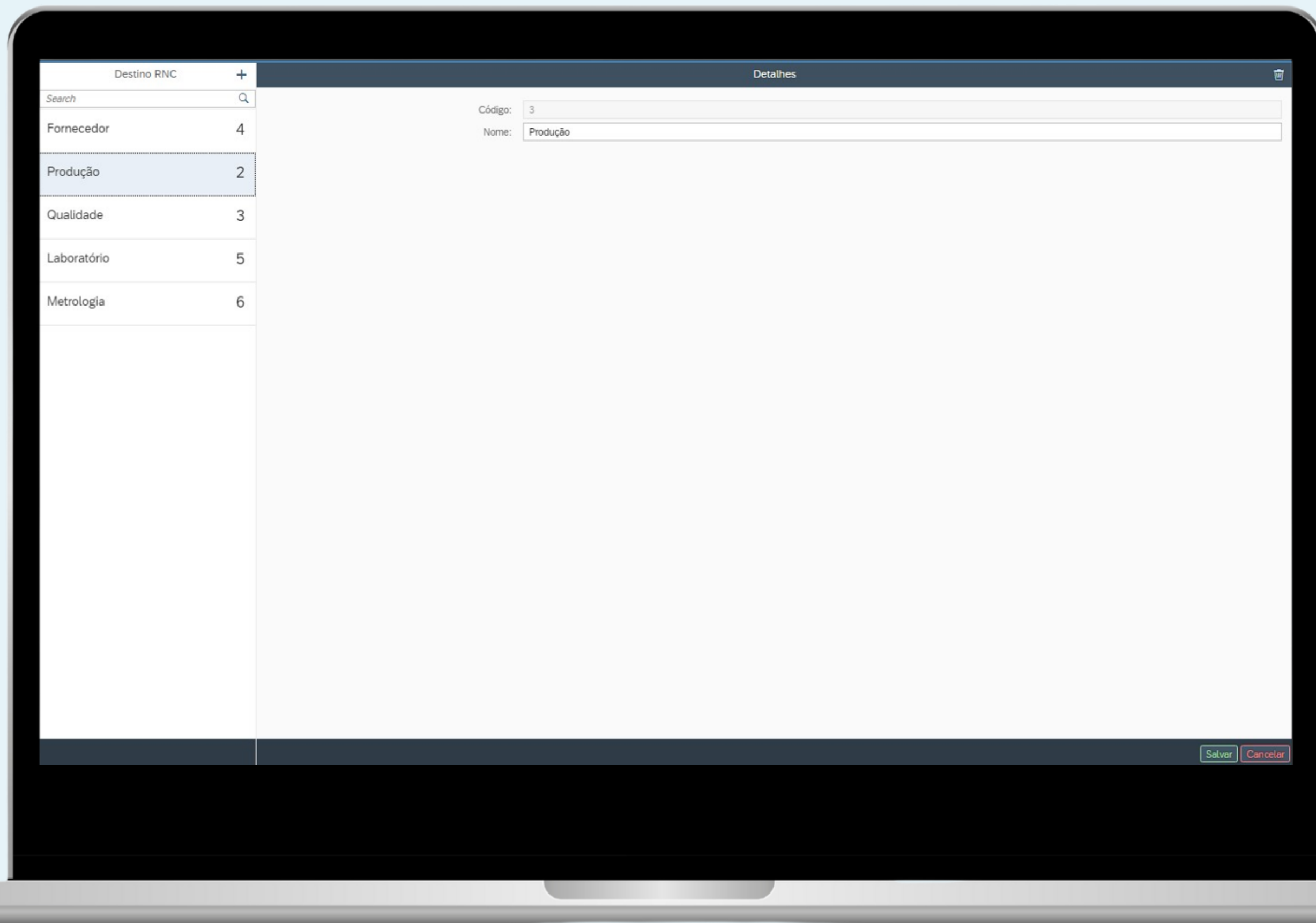
- Código: 9
- Nome: APARA

At the bottom right of the details view, there are two buttons: 'Salvar' (Save) and 'Cancelar' (Cancel).





Destino Registro de Não Conformidade (adiciona um novo tipo de Destino de RNC)





The screenshot displays the SAP Fiori 'Destino de RNC' application. On the left, a list of destinations is shown with a search bar at the top. The 'Qualidade' entry is selected. The main area shows the details for this entry, including a search bar, a 'Código' field with the value '4', and a 'Nome' field with the value 'Qualidade'. At the bottom right of the details view, there are 'Salvar' and 'Cancelar' buttons.

Destino RNC	
Search	Q
Fornecedor	4
Produção	2
Qualidade	3
Laboratório	5
Metrologia	6

Detalhes

Código: 4

Nome: Qualidade

Salvar Cancelar





Tipo de Registro de Não Conformidade (adiciona um novo grupo de RNC)



The screenshot shows the SAP configuration screen for Non-Conformance Record (RNC) types. On the left, a table lists existing RNC groups. On the right, the details for the selected group 'Erro de composição' (code 6) are shown.

Grupo RNC	
teste	2
Erro de composição	6
Reclamação de cliente	4
Material não-conforme	5
Falha produtiva	7
Divergência do Fornecedor	8

Details for 'Erro de composição' (Código: 6):

Nome: Erro de composição

Buttons: Salvar, Cancelar





Status de Registro de Não Conformidade.



The screenshot shows the SAP interface for Non-Conformance Records (RNC). On the left, a table lists the possible status codes and their names. The 'Em análise' status (code 5) is selected. On the right, the 'Detalhes' (Details) view shows the selected record with code 5 and name 'Em análise'. At the bottom right of the screen, there are 'Salvar' (Save) and 'Cancelar' (Cancel) buttons.

Status RNC	+
Aberto	6
Concluído	7
Pendente	4
Reprovado	3
Aprovado	8
Em análise	5

Search:

Código:

Nome:

Salvar Cancelar





Cadastro de Requisitos de Qualidade.



Requisitos da Qualidade +

Cadastro de Requisitos da Qualidade

Search

Temperatura do veículo está adequada?
Código: 11

Carga chegou em condições adequadas?
Código: 10

Possui Trincas?
Código: 9

Atrasado <= 2 Dias ?
Código: 8

Atende as normas estabelecidas?
Código: 7

Integridade Material
Código: 6

Cumprimento das normas estabelecidas?
Código: 5

Quantidade Atendidas?
Código: 4

Entrega no Prazo?
Código: 3

Possui Certificado ?
Código: 2

Nome
Integridade Material

Peso
2

Detalhes do requisito para instrução do operador
Verificar a Embalagem

✓ Salvar





Cadastro de Notas de Requisitos de Qualidade.



The screenshot displays the 'Cadastro de Notas' (Quality Requirements Registration) interface. On the left, a list of quality requirements is shown with the 'Sim' (Yes) requirement selected. The main area contains a form for editing the selected requirement.

Nome	Nota	Nota padrão para todas as inspeções	Detalhes das notas para instrução do operador
Sim	10	<input checked="" type="radio"/>	

✓ Salvar





Qualidade

Monitor de Inspeção



0

Gerenciamento de Inspeção



23 K

Lançados

Inspeção Parcial em Lote



0

Registro de não conformidade



0

Abertos

Avaliação de Fornecedores



0

Cadastros Produção/Serviço


Máscara de Ordem



3167

Máscaras

Máscara de Operações



7

Máscaras

Tipo de Ordem



2

Tipos

Cadastro de Grupo de Instruções



0

Total

Revisão de Máscara de Operação



1

Máscaras

Grupo de Ferramentas



0

Local de Ferramenta



0

Locais

Ferramentas



0

Ferramentas ativas

Linhas de Produção



0

Descrição Auxiliar



0

Usuários X Linhas de Produção



0

Vinculos

Cadastros Qualidade





Monitor de inspeção.



Monitor de Inspeção												
<input type="checkbox"/>	Documento	Número	Cliente	Lançamento	Item	Quantidade	Lote	Série	Lote de Série	Fabricação	Vencimento	Plano
<input type="checkbox"/>	NF Entrada	291	F000004 ACUCAREIRA QUATA S.A.		1105528 FILME LISO 86 X 0,055 TRANSPARENTE	18000						>
<input type="checkbox"/>	NF Entrada	291	F000004 ACUCAREIRA QUATA S.A.		5009001 GÁS CARBÔNICO	9600						>
<input type="checkbox"/>	NF Entrada	291	F000004 ACUCAREIRA QUATA S.A.		6001019 TAMPA PET VERDE FINISH 1881- SEM LINEAR	120000						>
<input type="checkbox"/>	NF Entrada	291	F000004 ACUCAREIRA QUATA S.A.		6006013 ROTULO 2LT GUARANA 53% BOPP PEROLADO	120000						>
<input type="checkbox"/>	NF Entrada	291	F000004 ACUCAREIRA QUATA S.A.		6013003 FILME STRETCH 50 X 0,05 25 MICRAS	7200						>
<input type="checkbox"/>	NF Entrada	291	F000004 ACUCAREIRA QUATA S.A.		6019011 PRÉ-FORMA 2000ML VERDE 43,7 FINISH 1881	120000						>
<input type="checkbox"/>	NF Entrada	291	F000004 ACUCAREIRA QUATA S.A.		7003019 COLA P/ ROTULO PET	150						>
<input type="checkbox"/>	NF Entrada	296	F000001 ADUBOS SUDOESTE LTDA		P10003/1 WPC 60%	1	lote001					>
<input type="checkbox"/>	Ordem de produção	906			P100076 L MP - Leite Resfriado	100						>
<input type="checkbox"/>	Ordem de produção	902			01_treinamento 01_TREINAMENTO GGF	500						>
<input type="checkbox"/>	Ordem de produção	903			01_treinamento 01_TREINAMENTO GGF	500						>
					01_treinamento							>





Lançamentos de inspeção.



Lançamento de Inspeção

Tipo: Entrada Parcial Final
 Máquina

Data do Relatório: * 09/02/2023

Data de Início: * 09/02/2023 10:16:18

Data Final: * 09/02/2023 10:16:18





Inspeção parcial em lote.



Inspeção Parcial em Lote

Grupo de Recursos

Proc. Produtivo	Tipo	Custos Indiretos	Trabalho	Inspecionada	Aprovada	Rejeitada	Segregada	Motivo
<input type="checkbox"/> 377	OP	_GGF0000	0	- 1 +	- 1 +	- 0 +	- 0 +	Motivo da rejeição
<input type="checkbox"/> 359	OP	_SERVTERC	0	- 100 +	- 100 +	- 0 +	- 0 +	Motivo da rejeição
		_FRETE						
		Montagem						
		Montagem						
		* ESCALA DE SHAKER						
		002 ESCALA DE REAOR DE BANCADA						
		003 ESCALA PILOTO						
		004 ESCALA DE PRODUÇÃO FINAL						
		005 ENVASE						
		Esterelização						
		INJETORAS						
		MOD						
		Montagem Moto						
		MÃO DE OBRA						
		Embalagem						
		EMBALAGEM						

Trabalho Inspecionada Aprovada Rejeitada Segregada Motivo

0 - 1 + - 1 + - 0 + - 0 + Motivo da rejeição

0 - 100 + - 100 + - 0 + - 0 + Motivo da rejeição

Marcar PP com o leitor CB

»»





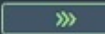
Inspeção parcial em lote.



Inspeção Parcial em Lote

Grupo de Recursos: 002 ESCALA DE REAOR DE BANCADA Marcar PP com o leitor CB

Proc. Produtivo	Tipo	Número	Nome	PN	Quantidade	Em retrabalho	Inspecionada	Aprovada	Rejeitada	Segregada	Motivo	
<input type="checkbox"/>	1250	OP	714	Tablet PC 128G...	Z00003.b	1,000000	0	- 1 +	- 1 +	- 0 +	- 0 +	Motivo da rejeição
<input type="checkbox"/>	450	OP	419	J.B. Laptop Seri...	I00005	321,000000	0	- 321 +	- 321 +	- 0 +	- 0 +	Motivo da rejeição
<input type="checkbox"/>	348	OP	348	WLAN Card	C00005	1,000000	0	- 1 +	- 1 +	- 0 +	- 0 +	Motivo da rejeição
<input type="checkbox"/>	323	OP	333	Server Point 10...	S10000	1,000000	0	- 1 +	- 1 +	- 0 +	- 0 +	Motivo da rejeição
<input type="checkbox"/>	291	OP	311	Rainbow Color ...	A00004	2,000000	0	- 2 +	- 2 +	- 0 +	- 0 +	Motivo da rejeição
<input type="checkbox"/>	282	OP	302	Rainbow Color ...	A00004	1,000000	0	- 1 +	- 1 +	- 0 +	- 0 +	Motivo da rejeição
<input type="checkbox"/>	278	OP	301	Rainbow Color ...	A00004	1,000000	0	- 1 +	- 1 +	- 0 +	- 0 +	Motivo da rejeição
<input type="checkbox"/>	341	OP	296	Motherboard BTX	C00001	1,000000	0	- 1 +	- 1 +	- 0 +	- 0 +	Motivo da rejeição
<input type="checkbox"/>	160	OP	220	Tablet PC 128G...	Z00003.2	1,000000	0	- 1 +	- 1 +	- 0 +	- 0 +	Motivo da rejeição
<input type="checkbox"/>	402	OP	218	Tablet PC 128G...	Z00003.2	1,000000	0	- 1 +	- 1 +	- 0 +	- 0 +	Motivo da rejeição





Registros de Não Conformidade.



Registros de não conformidade + Imprimir

Search

2
Cliente - Ordem 56 24/10/2022

1
Cliente - Ordem 41 24/10/2022

Grupo: **Corretiva**

Título RNC: Corretiva

Fase: Preventiva

Família: Procurar

Operador: Procurar

Conta RNC: Procurar

Máquina: Procurar

Grupo da RNC: Procurar

Destino: Procurar

Disposição: Procurar

Descrição:

Cód. Responsável: Procurar

Responsável:

Dt. conclusão: dd/MM/yyyy

DADOS ADICIONAIS DO RNC

Campo	Valor
No data	

Salvar Cancelar





Registros de não conformidade + Imprimir

Search

2
Cliente - Ordem 56 24/10/2022

1
Cliente - Ordem 41 24/10/2022

Qtde. Retrabalho:

AÇÕES CORRETIVAS

Ação Corretiva/Preventiva	Prazo de implementação	Responsável	Dt. Implementação	Obs
Envio do relatório para preenchimento da logística	14/11/2022	Talita	20/11/2022	
Envio do relatório para preenchimento do fornecedor	18/11/2022	Talita		

OBSERVAÇÃO

Observação de Implementação da Ação:

Abrangência da Ação Corretiva:

Responsável Inspeção:

Data:

Reinspeção:





Registros de não conformidade + Imprimir

Search

2	24/10/2022
1	24/10/2022

← NÃO DO CLIENTE DADOS ADICIONAIS DO CLIENTE **VERIFICAÇÃO DA EFICÁCIA** STATUS DA EFICÁCIA OBSERVAÇÃO NA EFICÁCIA DADOS ADICIONAIS DA EFICÁCIA IMAGENS ANEXOS

STATUS DA EFICÁCIA

Código da OP:

Nome da OP:

Aprovado Por:

Data Prevista para a Eficácia:

Data da Eficácia:

Data efetiva da Eficácia:

OBSERVAÇÃO NA EFICÁCIA

SEM INTERCORRENCIAS





Avaliação dos fornecedores.



Avaliação de Fornecedores

Search

Ocean Computadores LTDA V22000
Data: 03/11/2022 Rev. 1 Pendente

Sea Corp V21000
Data: 03/11/2022 Rev. 1 Reprovado

ALFA MARE EQUIPAMENTOS E... V00006
Data: 01/11/2022 Rev. 2 Aprovado

ALFA MARE EQUIPAMENTOS E... V00006
Data: 19/07/2022 Rev. 1 Aprovado

ALFA MARE EQUIPAMENTOS E... F000005
Data: 18/07/2022 Rev. 4 Aprovado

ATUAL CARGAS TRANSPORTES F000002
Data: 24/06/2022 Rev. 1 Aprovado

Far East Importação e Exportação V10010
Data: 17/03/2022 Rev. 2 Aprovado

Código: 17 Revisão: 1
Data: 03/11/2022 Fornecedor: V22000
Status: Pendente Nome do Fornecedor: Ocean Computadores LTDA

GERAL REQUISITOS / NOTAS ANEXOS OBSERVAÇÕES

Data de vigência: 10/05/2021 Inspetor: Bruce
Data de validade: 03/11/2022

REQUISITOS / NOTAS

Fornecedor: V22000 - Ocean Computadores LTDA

Requisitos	Avaliação	Nota	Não Aplicável	Peso	Resultado
2 - Possui Certificado ?	Não	0	<input type="checkbox"/>	3	Média
5 - Cumprimento das normas estabelecidas?	Regular	5	<input type="checkbox"/>	3	
4 - Quantidade Atendidas?	Regular	5	<input type="checkbox"/>	2	
3 - Entrega no Prazo?	Sim	10	<input type="checkbox"/>	2	
6 - Integridade Material	Regular	5	<input type="checkbox"/>	2	
7 - Atende as normas estabelecidas?	Sim	10	<input type="checkbox"/>	5	
8 - Atrasado <= 2 Dias ?	Atraso Baixo	5	<input type="checkbox"/>	1	
9 - Possui Trincas?	Sim	10	<input type="checkbox"/>	1	
10 - Carga chegou em condições adequadas?	Sim	10	<input type="checkbox"/>	1	

Salvar Cancelar



- ✓ Consultar Planos de Inspeção
- ✓ Consultar Instrumentos
- ✓ Consultar Grupo de Instrumentos
- ✓ Criar Inspeção de Produção
- ✓ Editar Inspeção de Produção
- ✓ Consultar Inspeção de Produção
- ✓ Imprimir Laudo de Inspeção
- ✓ Imprimir Etiquetas de Inspeção
- ✓ Aprovar Laudo de Inspeção
- ✓ Gerenciamento de Inspeção
- ✓ Enviar Itens para Quarentena

- ✓ Liberação de Itens em Quarentena
- ✓ Criar Inspeção de Entrada de MP
- ✓ Editar Inspeção de Entrada de MP
- ✓ Avaliar Fornecedores
- ✓ Monitor de Inspeção
- ✓ Checklist de Inspeção
- ✓ Inserir cotas inspecionadas
- ✓ Editar cotas inspecionadas
- ✓ Inserir RNC
- ✓ Editar RNC
- ✓ Relatórios de Qualidade



 **OPEN** />

SOLUTIONS



www.opensolutions.net.br



comercial@opensolutions.net.br



[opensolutions.sistema](https://www.facebook.com/opensolutions.sistema)