



MES DENTRO DO MÓDULO DE PRODUÇÃO

(MANUFACTURING EXECUTION SYSTEM)



O **MES** (Manufacturing Execution System) é um sistema usado na manufatura para rastrear e documentar a transformação de matérias-primas em produtos acabados. O **MES** fornece informações que ajudam os tomadores de decisão da manufatura a entender como as condições atuais no chão de fábrica podem ser otimizadas para melhorar a produção.

Para que a decisão seja possível, os usuários realizam lançamentos de apontamentos durante a produção. Um apontamento pode ser qualquer informação que se deseja rastrear em tempo de execução, como por exemplo, o consumo de matéria-prima, ou ainda a quantidade de horas produzidas, como também a quantidade de peças produzidas, incluindo informações de máquinas para inspeção de qualidade e controle do processo.

O sistema **MES** irá confrontar o que foi planejado com o que realmente está sendo executado, podendo otimizar toda a linha de produção, desde o momento em que a ordem é emitida até a disponibilização do material para entrada em estoque no **SAP Business One** e movimentação pelo **WMS**. Confira abaixo alguns módulos de **MES** que o **OPEN Manufacturing** tem em sua estrutura.





Assistente de faturamento
37
OS a faturar

Apontamentos

- Apontamentos em Lote
- Apontamento de Máquina
- Baixa de material
342
Total

Comercial

- Proposta Comercial
14
Total
- Precificação
116
Total
- Subconjuntos
54
Total
- Grupo de Conjuntos
7
Total
- Componentes
51
Total

Qualidade

- Monitor de Inspeção
- Gerenciamento Inspeção
422
Lançados
- Inspeção Parcial em Lote
- Registro de não conformidade
2
Abertos
- Avaliação de Fornecedores
17

Cadastros Produção/Serviço

- Tipo de Ordem
10
Neutral
Tipos





APONTAMENTO DE MÁQUINA

Apontamentos de Máquina Imprimir

Fábio Faria Lima

Prioridade	OP	Tipo de Ordem	Item	Descrição	Processo Produtivo	Quantidade	Data de Entrega
	700	OP	000926	Granel Item	0	1	23/04/2022
	700	OP	000926	Granel Item	0	1	23/04/2022
	700	OP	000926	Granel Item	0	1	23/04/2022
	700	OP	000926	Granel Item	0	1	23/04/2022
	703	OP	100006	CIMENTOMIX	0	1	25/04/2022
	703	OP	100006	CIMENTOMIX	0	1	25/04/2022
	703	OP	100006	CIMENTOMIX	0	1	25/04/2022
	703	OP	100006	CIMENTOMIX	0	1	25/04/2022

Informações

Ordem de produção: Descrição: Atributo 1:

Item: Processo Produtivo: Atributo 2:

MÓDULO RESPONSIVO,
SE ADAPTA A
SMARTPHONES,
NOTEBOOKS E
COMPUTADORES
AUTOMATICAMENTE.





ENTRADA DE PRODUTO ACABADO



Embalagem de produção

Ordem de Produção - nº 700

Item: 000926 - Granel Item Norma de embalagem: NORMA-EDSON

Linha de produção: EstQualy Tipo / Múltiplo: Caixa - 10

Impressora:

SERIAL ETIQUETAS

Serial

No data

Etiquetas

Id	Tipo de embalagem	Múltiplo	Data	Modelo etiqueta
No data				

Navigation: < >

OSD: Red, White, Green



MOTIVOS DE PARADA DE MÁQUINA PREVIAMENTE CADASTRADAS



The screenshot displays the SAP 'Apontamentos' (Appointments) interface. A dropdown menu titled 'Motivos disponíveis' (Available Reasons) is open, showing a list of reasons for machine stoppage. The background interface includes fields for 'Grupo de Recursos', 'Descrição', 'Usuário', 'Usuário Coletor', 'Data/Hora Final', 'Recurso', 'Recurso Coletor', 'Processo Produtivo', and 'Comentário'. A table for 'Processos Produtivos' is also visible.

Motivos disponíveis

- Search
- FALTA ENERGIA
f
- QUEBRA DE PEÇA
a
- CORREÇÃO DE SETUP
B34
- Motivo teste 2
B12
- teste teste
A25
- Sucata 1
9
- Teste Sucata
5
- PARADA PADRÃO
4
- aa
34
- b
30

Buttons: Cancel, Salvar





BAIXA DE MATERIAL



Baixa de material + Imprimir

Search

Fábio Faria Lima	2376	OP - 680	05/12/2022
Marina Bastos	2368	OP - 898	28/11/2022
Jair Bolsonaro	2255	OP - 855	20/09/2022
Jose Castro	2251	OP - 851	19/09/2022
Jair Bolsonaro	2219	OP - 839	12/09/2022
Jair Bolsonaro	2215	OP - 825	12/09/2022
Paula Paiva	2211	OP - 827	09/09/2022
Fábio Faria Lima	2208	OP - 838	08/09/2022
Fábio Faria Lima	2205	OP - 833	08/09/2022
Paula Paiva	2202	OP - 834	08/09/2022

Código: 2376 Código do funcionário: 2 Tipo de ordem: Ordem de produção Item: Z00003.b

Filial: OEC Computador... Nome do Funcionário: Fábio Faria Lima Ordem: 680 Descrição: Tablet PC 128GB Gray

Código forte: Turno do Funcionário: Processo Produtivo: Nº do Catálogo: Código Projeto:

Data da baixa de material: 05/12/2022

MATERIAIS OBSERVAÇÕES

Qt. Aberto dos Componentes: 0.00

<input type="checkbox"/>	Código do Item	Descrição	Nº do Catálogo	Quantidade	Quantidade Planejada	Deposito	Custo unitário
<input type="checkbox"/>	0089	Solufarm Az -10 LT		0,013889		01	3,4935
<input type="checkbox"/>							
<input type="checkbox"/>							
<input type="checkbox"/>							
<input type="checkbox"/>							
<input type="checkbox"/>							
<input type="checkbox"/>							

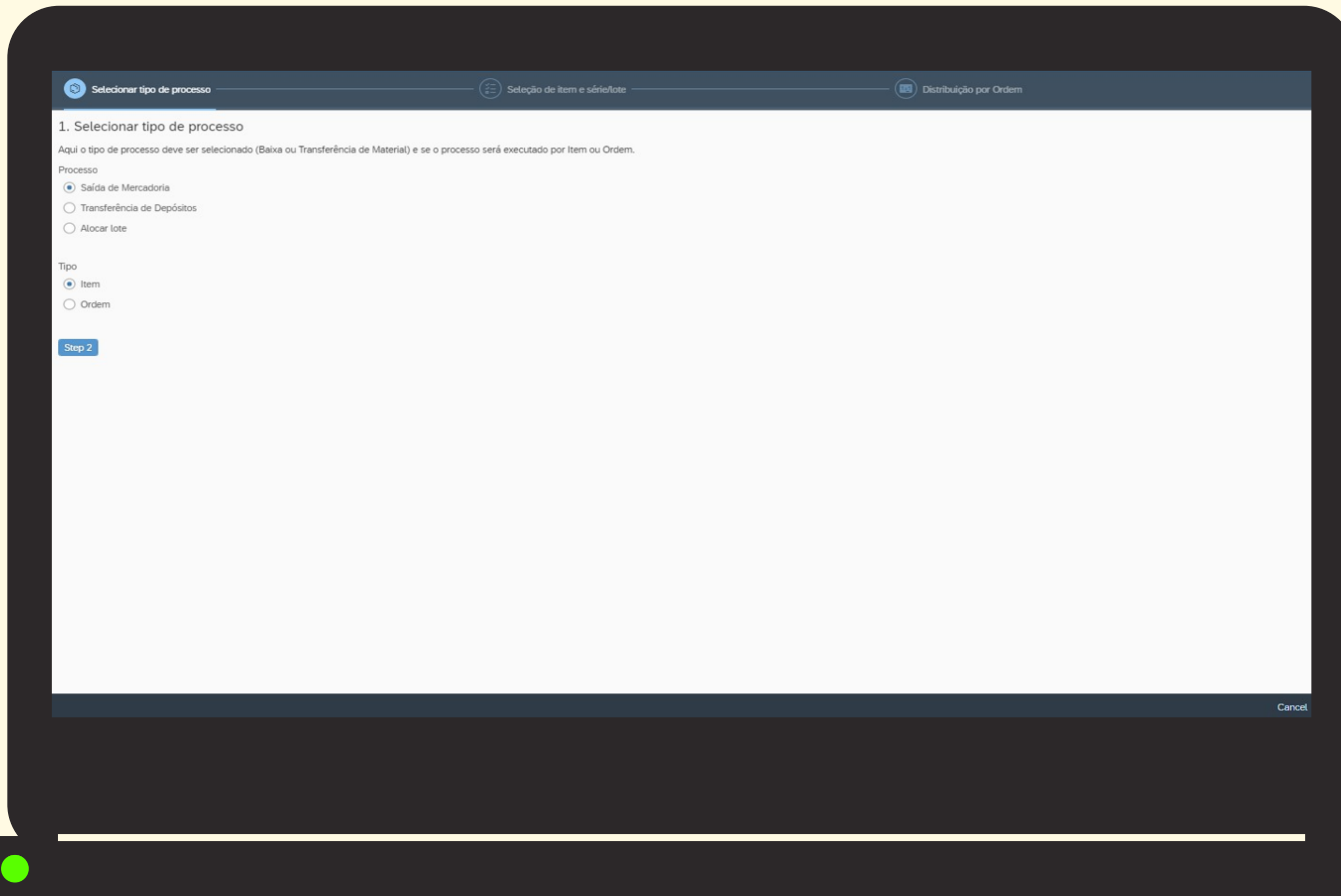
OBSERVAÇÕES

< >

● ● ●



BAIXA OU TRANSFERÊNCIA DE MATERIAL





BAIXA OU TRANSFERÊNCIA DE MATERIAL

Selecionar tipo de processo | Seleção de item e série/lote | Distribuição por Ordem

2. Seleção de item e série/lote

Nesta fase a seleção de item/ordem será feita de acordo com o Tipo selecionado na fase anterior.

Código: Método de Administração:
Descrição: S/N:

Administração de Lote e Série Quantidade selecionada: 663,110000 KG

Número	Dt. Criação	Dt. Vencimento	Depósito	Qty.	
X478416	20/11/2020	20/12/2023	04	10,000000 KG	X
X478416	20/11/2020	20/12/2023	123	151,330000 KG	X
LOTE A	30/11/2021	01/01/2022	123	95,830000 KG	X
CZ08	01/12/2021	20/12/2023	02	7,000000 KG	X
A	03/12/2021		123	5,000000 KG	X
B	03/12/2021		123	5,000000 KG	X
Lote03/12	03/12/2021		02	85,950000 KG	X
TESTE ATIVIDADE	10/12/2021	20/05/2025	123	100,000000 KG	X
TESTE	12/01/2022		123	3,000000 KG	X
22020277	03/02/2022	22/05/2023	123	200,000000 KG	X

Step 3 Cancel



DISTRIBUIÇÃO POR ORDEM PARA BAIXA OU TRANSFERÊNCIA DE MATERIAL



Selecione o tipo de processo

Seleção de item e série/foto

Distribuição por Ordem

3. Distribuição por Ordem

Esta é a última fase da Baixa de Mercadoria por Item. As ordens que sofrerão baixa e possuem este item em sua estrutura podem ser selecionadas.

Ordens Quantidade disponível: 663,110000 KG Quantidade selecionada: 3.540,507894 KG

[+ Adicionar nova Ordem](#) [Limpar lista](#)

Número	Tipo	Item	Descrição	Nº do Catálogo	Qtd.	Depósito	
86	Produção	A00005	Rainbow Color Printer 7.5		0,000001	02	X
101	Produção	PI.1000	Teste MySQL		1,000000	04	X
103	Produção	0079	Bio Az Semi-acabado		3.350,000000	01	X
105	Produção	0079	Bio Az Semi-acabado		67,000000	01	X
157	Produção	0079	Bio Az Semi-acabado		0,670000	01	X
164	Produção	0079	Bio Az Semi-acabado		1,340000	01	X
166	Produção	0079	Bio Az Semi-acabado		1,340000	01	X
168	Produção	0079	Bio Az Semi-acabado		1,340000	01	X
241	Produção	0079	Bio Az Semi-acabado		0,670000	01	X
265	Produção	MOT001	MOTOR ELÉTRICO		5,000000	01	X

Cancel

< >

● ● ●



SELEÇÃO DE ORDENS PARA BAIXA OU TRANSFERÊNCIA DE MATERIAL

3. Distribuição por Ordem

Esta é a última fase da Baixa de Mercadoria por Item. As ordens que sofrerão baixa e possuem este item em sua estrutura podem ser selecionadas.

Ordens Quantidade disponível: 663,110000 KG Quantidade selecionada: 3.540,507894 KG

[+ Adicionar nova Ordem](#) [Limpar lista](#)

Número	Depósito
86	02
101	04
103	01
105	01
157	01
164	01
166	01
168	01
241	01
265	01

Select: Ordens

Items (55)

<input type="checkbox"/>	Código	Tipo	Item	Descrição	N° do Catálogo	Depósito	Qtde.	Linha
<input type="checkbox"/>	86	Produção	A00005	Rainbow Color...		02	0.000001	5
<input type="checkbox"/>	101	Produção	PI.1000	Teste MySQL		04	1	1
<input type="checkbox"/>	103	Produção	0079	Bio Az Semi-a...		01	3350	1
<input type="checkbox"/>	105	Produção	0079	Bio Az Semi-a...		01	67	1
<input type="checkbox"/>	157	Produção	0079	Bio Az Semi-a...		01	0.67	1
<input type="checkbox"/>	164	Produção	0079	Bio Az Semi-a...		01	1.34	1
<input type="checkbox"/>	166	Produção	0079	Bio Az Semi-a...		01	1.34	1
<input type="checkbox"/>	168	Produção	0079	Bio Az Semi-a...		01	1.34	1
<input type="checkbox"/>	241	Produção	0079	Bio Az Semi-a...		01	0.67	1
<input type="checkbox"/>	265	Produção	MOT001	MOTOR ELÉT...		01	5	5

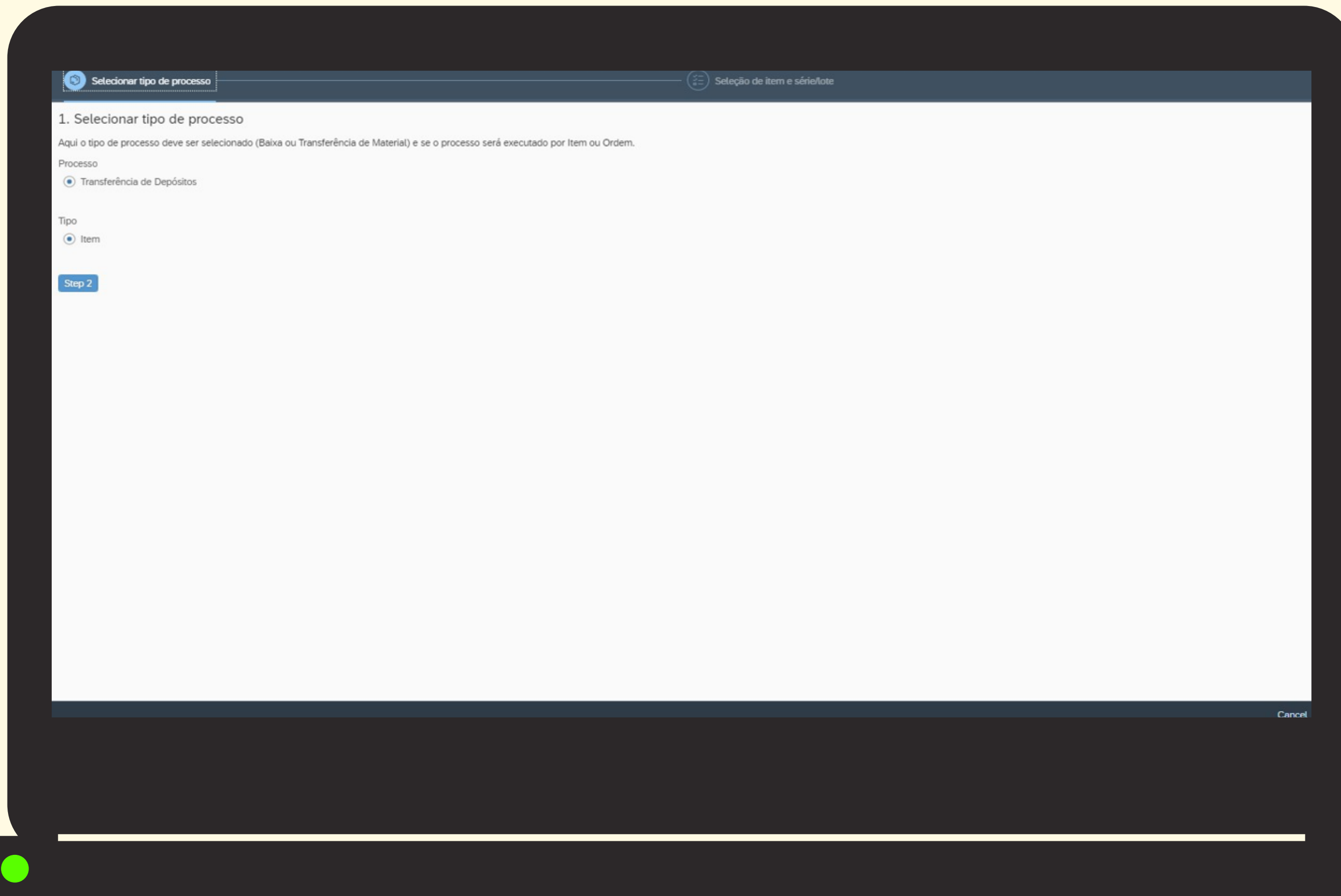
No items selected

[OK](#) [Cancel](#)

[<](#) [>](#)

● ● ●

SELEÇÃO SE A BAIXA OU TRANSFERÊNCIA DE MATERIAL SERÁ EXECUTADA POR ITEM OU ORDEM



The screenshot shows a mobile application interface with a dark blue header. The left header tab is labeled "Selecionar tipo de processo" and the right header tab is labeled "Seleção de item e série/lote". The main content area is titled "1. Selecionar tipo de processo" and contains the following text: "Aqui o tipo de processo deve ser selecionado (Baixa ou Transferência de Material) e se o processo será executado por Item ou Ordem." Below this text, there are two sections: "Processo" with a radio button selected for "Transferência de Depósitos", and "Tipo" with a radio button selected for "Item". A blue button labeled "Step 2" is positioned below the "Tipo" section. At the bottom right of the screen, there is a "Cancel" button. The interface is displayed on a device with a black bezel and a dock with three colored circles (red, white, green) at the bottom left. Navigation arrows are visible on the right side of the device.



SELEÇÃO DO ITEM, SÉRIE/LOTE PARA TRANSFERÊNCIA DE MATERIAL

Selecione o tipo de processo

Seleção de item e série/ote

2. Seleção de item e série/ote

Nesta fase a seleção de item/ordem será feita de acordo com o Tipo selecionado na fase anterior.

Código:

Descrição:

Código forte:

Método de Administração:

S/N:

Depósito de origem:

Depósito de destino:

Justificativa:

Administração de Lote e Série

Quantidade selecionada: 0,000000 KG

Lote	Sequencial	Dt. Criação	Dt. Vencimento	Depósito	Qtd.
No data					

Cancel



SELEÇÃO SE A BAIXA OU TRANSFERÊNCIA DE MATERIAL SERÁ EXECUTADA POR ITEM OU ORDEM



Assistente de Entrada

Search

08/11/2022 18

14/09/2022 15

31/08/2022 14

21/01/2022 12

19/01/2022 11

13/01/2022 10

13/01/2022 9

07/01/2022 8

06/01/2022 7

06/01/2022 6

13/12/2021 5

29/11/2021 4

26/11/2021 3

Código: 10 Data: 13/01/2022

MATERIAIS OBSERVAÇÕES

Processo Produtivo	Código do Item	Descrição	Deposito	Quantidade	Lote/Serie	
409	100001	B1 - ESCÓRIA REFINO NIQUEL - B1	01 Chão de Fáb...	10	▼	>
409	100004	B2 - ESCÓRIA REFINO DE NIQUEL - B2	01 Chão de Fáb...	10	▼	>
409	100005	B3 - ESCÓRIA REFINO DE NIQUEL - B3	01 Chão de Fáb...	10	▼	>
409	100006	CIMENTOMIX	01 Chão de Fáb...	70	▼	>

OBSERVAÇÕES

Navigation: < >

OS: Red, White, Green buttons



GERENCIAMENTO DE IMPRESSÃO DE ETIQUETA POR PESAGEM



Search

Item: Z00003.1
Lote: 110Z00003.1
Serie:

Lista de Balança: Balança 002
Impressoras:
Leiautes ZPL:

ETIQUETAS

<input type="checkbox"/>	Lote	Série	Quantidade do estoque	Quantidade/Peso Bruto	Peso Líquido	UM	Data	Data de Fabric...	Data de Validade	Depósito	Localização	Cancelado
<input type="checkbox"/>	110Z00003.1		1.000	1.000	0.000	UN	16/03/2022		19/11/2021	01		<input type="checkbox"/>





 www.opensolutions.net.br •  comercial@opensolutions.net.br •   [opensolutions.sistema](https://www.instagram.com/opensolutions.sistema)

